



**РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**  
Изпълнителна агенция  
Българска служба за акредитация



**Страна по Многостранното споразумение  
за взаимно признаване на ЕА в тази област**

## ЗАПОВЕД

№ А 607

София, 28.10.2020г.

На основание чл. 10, ал.1, т.4, чл. 28 ал.1 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т.4.3.7 и т.6 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. №356/163 ОКС/ПА/19.02.2020г., доклад от оценка вх. №356/163 ОКС/4/В/23.07.2020г., и становище на Комисия по акредитация вх. № 356/163 ОКС/5/В/13.10.2020г.

## ПРЕАКРЕДИТИРАМ

**Орган за контрол Диагностика от Вид С  
при „РИМАКЕМ“ ЕООД гр. Девня**

**Адрес на управление и на офис:**

9160 гр. Девня, област Варна, Промислена зона, Административна сграда на  
„АГРОПОЛИХИМ“ АД

Да извършва контрол на

Тип обхват: ГЪВКАВ*					
№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Контролиран параметър/ характеристика	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрол	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1.	Контрол на метали и метални съоръжения: отливки, изковки, тръби - основен метал, заварени съединения и образци от тях	Първоначален и/или периодичен контрол на нови и/или в експлоатация обекти/ съоръжения/ продукти	Дебелини на стени (изтъняване и корозия)	<b>Ултразвуков метод за контрол на дебелини на стени;</b> РП-1; БДС EN ISO 16809	Техническа спецификация на клиента
2.	Контрол на метали и метални съоръжения: отливки, изковки, тръби - основен метал, заварени съединения и образци от тях	Първоначален и/или периодичен контрол на нови и/или в експлоатация обекти/ съоръжения/ продукти	Вид, местоположение и големина на индикации	<b>Метод с проникващи течности;</b> РП-2; РП-3; БДС EN ISO 3452-1 БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 БДС EN 10228-2 БДС EN 10893-4	БДС EN ISO 23277; БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 БДС EN 10228-2 БДС EN 10893-4  Техническа спецификация на клиента

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ  
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

1	2	3	4	5	6
3.	Контрол на метали и метални съоръжения: отливки, изковки, тръби - основен метал, заварени съединения и образци от тях	Първоначален и/или периодичен контрол на нови и/или в експлоатация обекти/ съоръжения/ продукти	Вид, местоположение и големина на индикации	<b>Магнитно-прахов метод;</b> РП-4; РП-5; БДС EN ISO 17638 БДС EN ISO 9934-1 БДС EN 10228-1 БДС EN ISO 10893-5	БДС EN ISO 23278 БДС EN 10228-1 БДС EN ISO 10893-5  Техническа спецификация на клиента

\* Въвеждането на нова версия на стандарти/документи или стандарти/документи, които ги заменят е разрешено. Актуален списък на стандартите/документите с техните датирани версии се предоставя от ООС.

### НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 163 ОКС от 28.10.2020 г., със срок на валидност, до 28.10.2024г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/представител на юридическото лице, ръководителя на ООС или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на преиздадения сертификат, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 163 ОКС от 28.10.2016г. и приложението към него.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. **ИРЕНА БОРИСЛАНОВА**

Изпълнителен директор на ИА БСА

